

La collaborazione tra **SUNAGE S.A.** e il progetto **BIOSPHERA EQUILIBRIUM 3.0** è nato dall'esigenza di apportare al progetto moderne tecniche di approvvigionamento energetico per garantire l'indipendenza dell'edificio, ma al tempo stesso mentendo un design a impatto visivo zero e conforme all'utilizzo che i pannelli dovranno adempiere.

In particolare ci siamo occupati della realizzazione dei laminati trasparenti di facciata, apribili mediante l'apposizione di due motori a catena, con molteplici funzioni, e dei pannelli di copertura.

I pannelli di facciata sono di tipo glass/glass, in questo caso trasparenti per permettere l'ingresso della luce naturale nel modulo, dato che sono apposti davanti alle aperture tradizionali. La scelta di questa soluzione è data dalla possibilità di avere una struttura apribile esterna, con due possibilità, verso il basso come pavimentazione e verso l'alto come tettoia. La soluzione calpestabile è produttiva in entrambe le soluzioni di utilizzo, rivestimento esterno di facciata e pavimentazione calpestabile esterna, apportando le celle fotovoltaiche in entrambe le facce del laminato. La resistenza meccanica ottenibile tramite l'utilizzo di vetri temperati VSG permette l'utilizzo di questa tipologia di laminati. Questa tecnologia è da noi sviluppata in molteplici soluzioni per molteplici utilizzi. Siamo in grado di produrre laminati colorati, Suncol colore uniforme e texturizzati, posizionabili sia in copertura, integrati o non, in facciata come rivestimento ventilato, parapetti di balconi e pavimentazioni.



Per quanto riguarda la copertura del progetto sono stati invece apposti moduli di tipo tradizionale con cornice e di colorazione nera. Questo tipo di moduli pur essendo di maggior impronta visiva permettono una produzione di 330 Wp a modulo per 60 celle sfruttando la tecnologia Back Contact. Questo nuovo sistema permette, tramite le nuove tecnologie di backsheet e collegamento tra le celle, una maggiore potenza rispetto ai moduli standard tradizionali.

L'Azienda

SUNAGE S.A. è una società svizzera leader nella progettazione, sviluppo e produzione di moduli fotovoltaici, fondata nel 2007 in Canton Ticino (CH); da oltre 10 anni svolge con orgoglio e dedizione il proprio lavoro in un'ottica di aggiornamento continuo della sua tecnologia e del processo produttivo. Ogni modulo Sunage viene prodotto con materiali di massima qualità di origine tracciabile; nel corso della produzione ogni pezzo è soggetto a rigorosi controlli di qualità e, dopo il test finale e prima dell'imbustaggio, viene esaminato con un visore ad elettroluminescenza per verificare che nessuna cella abbia subito danni durante il processo di laminazione. Siamo in grado di produrre moduli di tutte le tipologie: tradizionali con cornice, capillary per integrazione in copertura, ad alta efficienza con potenze da 330 W, architettonici Suncol per facciate e copertura integrata. Sviluppiamo insieme alla committenza la soluzione migliore per ogni edificio.

SMArt generation



SUNCOL 
design energy



Capillary



Glass-Glass

